



VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.
Autorizovaná osoba Oznamovaný subjekt Certifikační orgán pro systémy managementu a kvalitu budov Zkušební laboratoř
Certifikační orgán pro výroby, procesy, kvalifikaci a EPD č. 3013 akreditovaný ČIA

vydává

CERTIFIKÁT

č. 3013P-20-0355

PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ PODLE ČSN EN 1090-2:2019 ZAHRNUJÍCÍ VÝROBU A MONTÁŽ PRO TŘÍDU PROVEDENÍ **EXC2**

Výrobce: **Houška OK s.r.o.** IČO: 250 18 779

Sídlo: Na Zvonku 813/30, 460 15 Liberec 15

Výrobní závod: Na Zvonku 813/30, 460 15 Liberec 15

Identifikace a rozsah certifikovaného procesu Provádění ocelových svařovaných a šroubovaných konstrukcí třídy provedení do EXC2 včetně, podle ČSN EN 1090-2:2019 z ocelí skupin 1.1, 1.2 podle TNI CEN ISO/TR 15608 metodou svařování 135 podle ČSN EN ISO 4063:2011 v rozsahu: stříhání, tváření, rovnání plamenem, vrtání, prorážení děr, mechanické spojování, svařování, montáž.

Certifikační orgán pro výroby a procesy akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. přezkoumal podklady předložené výrobcem, prověřil výrobní a montážní proces v místě výroby a montáže a zjistil a osvědčuje, že postupy provádění konstrukcí jsou ve shodě s požadavky stanovenými v ČSN EN 1090-2:2019.

Certifikát se vydává na základě protokolu o certifikaci č. P-3013P-20-0355 ze dne 23.11.2020.

Platnost tohoto certifikátu je vázána na plnění podmínek uvedených v protokolu o certifikaci a na kladná zjištění pravidelných dozorů.

Četnost dozoru nad certifikovaným procesem provádění ocelových konstrukcí je stanovena na min. 1 x za rok.

Certifikační schéma: počáteční posuzování procesu výroby a montáže, posouzení výrobního procesu, posouzení shody se stanovenými požadavky a dozor posouzením. (Zahrnuje schéma 5 podle ČSN EN ISO/IEC 17067:2014).

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je příloha č. 1 specifikující rozsah jeho působnosti.

Datum vydání: 23.11.2020

Platnost do: 22.11.2023 a váže se na plnění podmínek stanovených v protokolu o certifikaci



Výtisk: 1
K: 20174


Ing. Lubomír Keim, CSc.
vedoucí certifikačního orgánu pro výroby a procesy



Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 16
IČO: 25052063 DIČ: CZ250 520 63 Tel.: 00420 271 751 148, Fax: 00420 281 017 241; e-mail: info@vups.cz www.vups.cz



VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.
Autorizovaná osoba Oznamovaný subjekt Certifikační orgán pro systémy managementu a kvalitu budov Zkušební laboratoř
Certifikační orgán pro výroby, procesy, kvalifikaci a EPD č. 3013 akreditovaný ČIA

PŘÍLOHA č. 1

k certifikátu č. 3013P-20-0355

SPECIFIKACE VÝROBNÍHO PROCESU PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ PODLE ČSN EN 1090-2:2019 ZAHRNÚJÍCÍ VÝROBU A MONTÁŽ

Výrobce:	Houška OK s.r.o.	Třída provedení:	EXC2
Skupiny ocelových/hliníkových konstrukcí:	- staticky namáhané konstrukce pozemních staveb - ocelové díly do exteriérů a interiérů staveb - lávky pro pěši		
Mechanické spoje:	- šroubové spoje s nepředpjatými šrouby		
Svařování:	Metoda svařování podle ČSN EN ISO 4063:	Materiálová skupina podle TNI CEN ISO/TR 15608:	Rozměry:
	135	1.1, 1.2	BW t=3-24; FW t=6-14,4
Jakost při svařování:	Plnění požadavků na jakost při svařování odpovídá ČSN EN ISO 3834-3:2006.		
Systém managementu kvality:	Výrobce udržuje systém managementu kvality, který svou stavbou odpovídá požadavkům normy ČSN EN ISO 9001.		
Možnosti manipulace ve výrobě a na montáži:	max. hmotnost konstrukce: 5 t, max. délka konstrukce: 26 m		
Způsoby montáže:	Montáž dílů mechanickým spojováním, svařováním. Provádění montáže přímým osazením.		
Povrchová úprava:	Provádí se stupeň přípravy P1, P2 pro korozní kategorie C1, C2, C3. Příprava ocelových povrchů se neprovádí – je smluvně zajištěna.		
Svářečský dozor:	Pavel Bednář	EWT/CZ/00013	



Výtisk: 1
K: 20174


Ing. Lubomír Keim, CSc.
vedoucí certifikačního orgánu pro výroby a procesy

